

Steuerungen LCC

Mikroprozessorgesteuerte Ent-/Magnetisierung des Werkstücks und Spanners

Gleichzeitige Bedienung von bis zu 4 Magnetspannplatten möglich



Überhitzungsschutz (Sicherheitsverzögerung zwischen den Zyklen)

Verbindung mit der SPS der Maschine möglich

Wann sind die Steuerungen für Elektropermanent-Magnete LCC zu wählen:

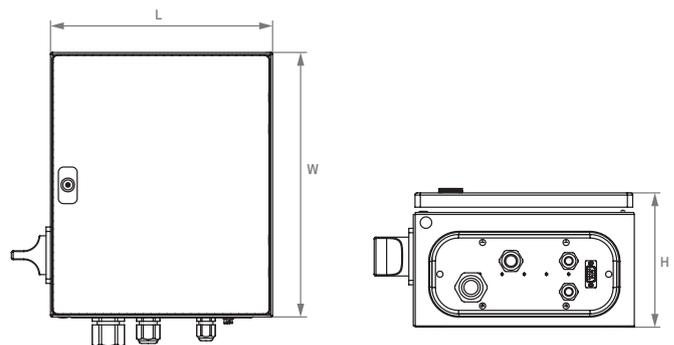
LCC ist die Basismodellreihe der Steuerungen zum Bedienen von kompensierten Elektropermanent-Magnetspannplatten der Serie Mastermill.

Erhältliche Versionen: LCC 10 XC, LCC 20, LCC 40.

Grundlegende Funktion der LCC-Steuerung:

- + Bedienung der Steuerung über integrierte HMI-Tastatur auf der Box
- + Gleichzeitige Bedienung von bis zu 4 Magnetspannplatten möglich
- + Mikroprozessorgesteuerte Ent-/Magnetisierung des Werkstücks und Spanners
- + Überprüfung des Magnetisierungszustands – Anschluss an das Sicherheitskontakt der Maschine
- + Verbindung mit der SPS der Maschine möglich
- + Überhitzungsschutz (Sicherheitsverzögerung zwischen den Zyklen)

Bestellnr.: (LCC)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
LCC10XC	200	150	75	1,1
LCC20	300	250	150	5,9
LCC40	400	300	150	7,5



Die obigen Parameter gelten die Version der Steuerung IP54